

嘉兴帝人PC厂家

发布日期：2025-09-15 | 阅读量：15

PC的加工：注塑成形，是PC十分重要的成形方法。制品常用与用于汽车、建筑、纺织、医疗器械等各种领域。产品主要以设备零部件为主，也用于光盘、光安帽和防护玻璃等□PC通用牌号：德国拜耳（1239、1603、1800等）广州LG□ER1006FH□GN1006FM□GP1000M等）韩国LG(1201-10□1201-15□1201-08等)韩国锦湖□HCA8190□PC2203HI等）韩国三养□3022IR□3025G10□3025N1等）美国基础创新□103R-111□121R□121R-21051等）日本帝人□1225RBK□3410□3420H□3600HA等）中国台湾奇美□PC-110□PC-110U□pc-122等）日本住友化学（301-22、201-40、301-06等）日本三菱工程□7022IR□7025A□7022R等）中国台湾台化□AC3610□AC3900□AC3800等）PC改性的用途：改性PC的目的是为了增韧，改良成型加工性能，减少残余变形，增加阻燃性等，具体能改性PC的品种有树脂在成型加工之前需进行充分的干燥处理，使其含水量控制在0.02%以下；嘉兴帝人PC厂家

包装领域：在包装领域出现的新增长点是可重复消毒和使用的各种型号的储水瓶。由于聚碳酸酯制品具有质量轻，抗冲击和透明性好，用热水和腐蚀性溶液洗涤处理时不变形且保持透明的优点，一些领域PC瓶已完全取代玻璃瓶。据预测，随着人们对饮用水质量重视程度的不断提高，聚碳酸酯在这方面的用量增长速度将保持在10%以上，预计到2005年将达到6万吨。电子行业：由于聚碳酸酯在较宽的温、湿度范围内具有良好而恒定的电绝缘性，是优良的绝缘材料。同时，其良好的难燃性和尺寸稳定性，使其在电子电器行业形成了广阔的应用领域。高抗冲PC用途聚碳酸酯是优良的E(120℃)级绝缘材料，用于制造绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管 电话机壳体及零件等。

2019年中国PC表观消费量同比增长20.5%，自给率同比提高2.2个百分点。中国PC消费结构和世界基本一致，但消费比例有所不同，中国PC在电子/电气和器具/家庭用品方面的消费占比高于世界占比，而在汽车和薄膜/片材等领域则低于世界占比。未来随着多个新建、扩建装置的建成投产，中国PC生产能力将大幅提升，供应量也将快速增长。但由于缺乏成熟自主技术支撑，新增装置产品大都以中低端料为主，仍不足以迅速有效取代进口料□PC消费量呈现逐年递增的趋势，但下游需求量的增长难以跟上PC供应量的增长。

PC类塑胶即使遇到非常低之水份亦会产生水解而断键、分子量降低和物性强度降低之现象。因此在成型加工前，应严格地控制聚碳酸酯之水份在0.02%以下，以避免成型品的机械强度降低或表面产生气泡、银纹等之异常外观。为避免水份所产生异常之情况，聚碳酸酯在加工前，应先经热风干燥机干燥三至五小时以上，温度设定为120℃，或者经除湿干燥机来处理水份，但除湿空气在漏斗入口处应有-30℃之。为满足各种注塑成型工艺的需求，聚碳酸酯有不同熔融指数的规格。

通常熔融指数介于5至25g/10min皆可适用于注塑成型。但是其比较好加工条件因注塑机种类、成型品之形状以及聚碳酸酯规格之不同，而有相当之差异，应依据实际情形加以调整。它具有高度透明、耐热性好和机械强度高优点，在日常生活中有着广泛的应用。

成型条件要点:注塑速度：射速与浇口设计有很大关系，使用直接浇口或边缘浇口时，为防止日晖现象和波流痕现象，则应用较慢之射速。另外，如成品厚度在5MM以上，为避免气泡或凹陷，慢速射出会有帮助。一般而言，射速原则为薄者快，厚者慢。从注塑切换为保压之时，保压要尽量低，以免成型品发生残留应力。而残留应力可用退火方式来去除或减轻；条件是120至130℃约三十分钟至一小时。料筒清扫：（1）在聚碳酸酯的成型温度下，加入清洗料(常选用PP或PE)连续射出二十至三十次。（2）将机台后退，续将清洗料空射，直至射出的清洗料开始膨胀起泡。

（3）将料筒温度重新设定到200至230℃。（4）继续将清洗料空射，直到清洗料熔胶温度达260℃且外表看起来很干净透。聚碳酸酯(简称PC)是分子链中含有碳酸酯基的高分子聚合物。浙江PC

聚碳酸酯在较宽的温、湿度范围内具有良好而恒定的电绝缘性，是优良的绝缘材料。嘉兴帝人PC厂家

发展历史聚碳酸酯从俄罗斯人实验室1859年发明到1958年GE和拜耳实现工业化生产花了整整100年。1859年，俄国化学家布特列罗夫[Butlerov]首先合成出聚碳酸酯，其后[Einhorn]曾再次试制出这种聚合物。1881年[Birnbaun]和Luria发表了聚碳酸酯类缩合物的研究论文。在布特列罗夫发现聚碳酸酯将近100年后，德国拜耳公司[BayerA.G.]和美国GE公司[GeneralElectricCompany]开始开发聚碳酸酯。这两家公司几乎同时开发，同时建厂。德国拜耳公司在其所属工厂的实验室在1953年试制成功，美国GE塑料公司[GEPlasticCompany]科学家Daniel申请了聚碳酸酯，紧接着[GE]公司也申请了专利。嘉兴帝人PC厂家

上海季贤实业有限公司主营品牌有上海季贤，发展规模团队不断壮大，该公司贸易型的公司。公司是一家有限责任公司（自然）企业，以诚信务实的创业精神、专业的管理团队、踏实的职工队伍，努力为广大用户提供高品质的产品。公司拥有专业的技术团队，具有PC+ABS 合金原料[PC-聚碳酸酯][ABS-工程塑料][PMMA-亚克力]等多项业务。上海季贤实业以创造高品质产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。